



Инвестиции фирмы: производство в Кальмаре, Швеция

По мере роста рынков возрастает и потребность в оборудовании для строительной отрасли. Завод по производству строительного оборудования Atlas Copco в Кальмаре вкладывает средства.

Завод на юге Швеции – одна из шести производственных единиц подразделения строительного оборудования. В Кальмаре изготавливается малогабаритный навесной гидроинструмент, а также ручные бетоноломы, молотки и перфораторы. В штате работает 185 человек.

“В 2006 г спрос на весь производимый инструмент резко вырос, и по нашим оценкам эта тенденция сохранится, – говорит Генеральный менеджер производства в Кальмаре Бьерн Смедберг. – Готовность оборудования – главное требование заказчиков, и мы делаем для этого все возможное”.

Цель капиталовложений состоит в увеличении производственных возможностей, включающих расширение площадей, производственных мощностей и самого производства.

Для удовлетворения возросшего спроса в 2005 г было построено 400 м² площадей под упаковку. В конце 2006 г было

закончено строительство нового административного помещения 150 м², где работают 10 сотрудников. А к маю 2007 г завершится строительство нового корпуса площадью 800 м², где разместится новая линия термической и окончательной обработки.

Увеличение поставок достигается инвестициями в производственное оборудование. За 2006 г было установлено 2 многоцелевых токарных станка, в этом году к ним прибавится еще один. В июне с.г. производство также пополнится центром механизированной обработки; два дополнительных испытательных стенда навесного гидроинструмента оптимизируют все производство. Кроме того, расширится существующая линия термообработки: дополнительная печь почти вдвое повысит производительность.

Рост рабочих мест – также результат инвестиций. “В 2006 мы наняли 20 сотрудников, в этом – еще 15”, – говорит Бьерн Смедберг.

Инвестиции ускоряют весь процесс в целом. “Мы рационализируем процессы производства путем реорганизации прохождения материалов от начальной сборки до упаковки, – объясняет Бьерн Смедберг. – Такая поточная сборка сокращает не только интервалы между стадиями производства, но и время реализации заказа с 3 до 2-х дней”.

В результате инвестиций выигрывает все производство, обработка заказов и логистика производимой продукции. “Уже к январю 2008 г мы сможем существенно повысить выпуск продукции” – говорит в заключение Бьерн Смедберг.

Подробнее о Кальмаре:
www.kalmar.se